



CENTRO DEPURAZIONE ACQUE costruisce e installa addolcitori acqua.....



Grazie all'esperienza dei nostri tecnici sulla manutenzione e gestione addolcitori industriali possiamo offrire un prodotto altamente affidabile nel tempo con resine a scambio ionico particolarmente efficaci. Questa affidabilità e funzionalità dei nostri addolcitori duplex ci permette di avere molti clienti in particolare nell'industria alimentare, farmaceutica e negli autolavaggi. Inoltre frequenti installazioni riguardano condomini, hotel, ristoranti, campeggi, ecc.



Addolcitori industriali assemblati presso la nostra sede di Lucca

Addolcitori industriali automatici
Addolcitori magnum automatici

Addolcitori automatici duplex

composto da due colonne ed un'unica centralina. Indispensabile quando è necessario garantire di continuo l'acqua addolcita, infatti mentre una colonna effettua la rigenerazione, l'altra lavora garantendo così all'utenza, 24h su 24h, l'assenza di durezza.

Caratteristiche costruttive:

- Centralina elettronica di comando.
- Valvole automatiche elettriche oppure idropneumatiche.
- Bombole in materiale plastico o in acciaio riempite con resine a scambio ionico, il tutto per uso alimentare.
- Serbatoi di stoccaggio sale completi di accessori.

Il servizio assistenza post vendita addolcitori interviene principalmente nelle prov. di Lucca, Pisa, Livorno, Firenze, Pistoia, Prato, La Spezia, Genova, Siena, Grosseto, ecc...



Contattaci per preventivi gratuiti...